



Ce document sert de complément aux exigences du programme de base du réseau de réparation après collision de General Motors. Dans de nombreux cas, ce document décrira les caractéristiques générales que l'équipement requis doit respecter. Dans d'autres cas, le seul équipement approuvé figure dans les colonnes du fabricant et du modèle. Veuillez vous assurer que vous consultez la version la plus récente de ces renseignements. GM se réserve le droit d'augmenter, de supprimer ou de modifier cette liste à tout moment. Les membres participants du réseau doivent se conformer aux nouvelles exigences. La version la plus récente est disponible à la page <https://www.mitchell.com/products-services/collision-repair-shop-solutions/oe-network-solutions/gm-collision-repair-network-canada>

Catégorie	Caractéristiques	Fabricant	Modèle	Remarques
Équipement d'alignement du châssis, banc, support requis				
<input type="checkbox"/> Équipement d'alignement du châssis, banc de montage, support de châssis	Capable de supporter 7 000 livres. Minimum de 4 points de maintien pour le système de support.	Veuillez consulter « Équipement de fixation requis pour la Corvette C8 » pour en savoir plus.		** Un équipement de fixation dédié ou universel est requis pour les réparations structurelles de la Corvette C8. Minimum d'un banc ou support sur place. **
<input type="checkbox"/> Système de mesure	Système de mesure électronique 3D ou un système de banc de fixation, avec une précision de +/-1 mm pour x, y et z, avec un abonnement logiciel en vigueur			Pour les supports à châssis traditionnels, un système de mesure électronique 3D est obligatoire. Pour les systèmes de banc utilisant des fixations dédiées ou universelles, un système de mesure électronique 3D est recommandé, mais pas obligatoire.
<input type="checkbox"/> Ensemble d'alimentation Porta	4 tonnes requises			
<input type="checkbox"/> Équipement de traction	Au moins deux tours d'une capacité de 10 tonnes chacune			
<input type="checkbox"/> Mètres télescopiques	Échelle métrique obligatoire			
Équipement de soudage et de brasage MIG requis				
<input type="checkbox"/> Soudeuse MIG pour l'aluminium	Soudeuse MIG synergique à impulsions 208 V-240 V, capacité de sortie de 200 A			
<input type="checkbox"/> Gaz de protection	Soudage de l'acier - Mélange Ar/CO ₂ 80/20 % Brasage MIG - Ar 100 % MIG pour l'aluminium - Ar 100 %			
<input type="checkbox"/> Équipement désigné pour effectuer des soudures d'essai et des essais destructifs	Support et outils pour les essais destructifs des soudures, étau stationnaire ou pied à coulisse, capacité de soudage vertical et aérien			
<input type="checkbox"/> Soudeuse de brasage MIG	208 V-240 V, capacité de sortie de 180 A Possibilité d'utiliser la soudeuse requise pour l'acier ou l'aluminium avec une preuve de l'assemblage conducteur/torche séparé et dédié, des rouleaux d'entraînement et du gaz pour le brasage MIG au silicium-bronze.			Fil : Er CuSi-a ou CuSi-3 de 0,08 mm de diamètre recommandé
<input type="checkbox"/> Équipement de soudage MIG/MAG	208 V-240 V, capacité de sortie de 180 A			ER70S-3
<input type="checkbox"/> Pince de manœuvre				
<input type="checkbox"/> Équipement de soudage par points par résistance de type compression (STRSW)	Les appareils de STRSW répertoriés sur le site Web d'équipement du concessionnaire GM sont approuvés. Veuillez vous assurer que vous utilisez également l'identifiant de logiciel approuvé répertorié avec l'équipement de STRSW.		Recherchez « Spot Welders » à la page :	www.gmdesolutions.com
Équipement de soudage et de brasage MIG attendu				
Casque de soudage à gradation automatique	Minimum de 11 teintes avec 3 capteurs, un pour chaque soudeuse MIG/MAG			
Toiles de protection	Au moins 2 par soudeuse MIG/MAG et machine de soudage sous tension			
Masque de soudage	Canada : Doit respecter la norme nationale CSA W117.2:19, Safety in Welding, Cutting and Allied Processes			
Papier d'étincelle de soudage				



Ce document sert de complément aux exigences du programme de base du réseau de réparation après collision de General Motors. Dans de nombreux cas, ce document décrira les caractéristiques générales que l'équipement requis doit respecter. Dans d'autres cas, le seul équipement approuvé figure dans les colonnes du fabricant et du modèle. Veuillez vous assurer que vous consultez la version la plus récente de ces renseignements. GM se réserve le droit d'augmenter, de supprimer ou de modifier cette liste à tout moment. Les membres participants du réseau doivent se conformer aux nouvelles exigences. La version la plus récente est disponible à la page <https://www.mitchell.com/products-services/collision-repair-shop-solutions/oe-network-solutions/gm-collision-repair-network-canada>

Catégorie	Caractéristiques	Fabricant	Modèle	Remarques
Équipement de réparation mécanique requis				
<input type="checkbox"/>	Station de récupération, de recyclage, de recharge de climatisation pour R134a et R1234YF	Conforme à toutes les réglementations en vigueur		Ou doit avoir accès à un service de récupération ou de recyclage (sous-traitance)
Équipement de réparation mécanique attendu, à moins que les travaux ne soient sous-traités				
	Détecteur de fuite électronique de climatisation			Ou doit avoir accès à un détecteur de fuite de climatisation électronique (sous-traitance) - Compatibilité R134a et R1234yf
	Testeur de pression de liquide de refroidissement			Équipement de test manuel ou électronique
	Chariot de moteur			Ou doit avoir accès à un chariot mobile de groupe motopropulseur
	Lève-moteur			Ou doit avoir accès à un lève-moteur (sous-traitance ou location)
	Changeur de pneus			Ou doit avoir accès à un changeur de pneus (sous-traitance)
	Système de mesure de la géométrie des roues			Ou doit avoir accès à un système de mesure de la géométrie (sous-traitance) - Capacité de régler la géométrie des 4 roues
	Support de réglage de la géométrie des roues			Être en mesure d'effectuer et de vérifier le réglage de la géométrie des quatre roues soit en interne, soit par
	Équilibreuse de roue			Ou doit avoir accès à une équilibreuse de roues (sous-traitance)
Équipement de réparation après collision requis				
<input type="checkbox"/>	Zone de travail pour aluminium (dédiée)	Minimum : salle à rideaux de 23 pi de longueur x 12 pi de largeur x 8 pi de hauteur		
<input type="checkbox"/>	Station de réparation d'enfoncement pour l'aluminium	Utiliser un système de débosselage spécifiquement conçu pour l'aluminium		
<input type="checkbox"/>	Dépoussiérage pour l'aluminium	Système d'extraction de poussière par mélange humide dédié pour l'aluminium, système pneumatique sec portable ou installé centralement		Le système de dépoussiérage pour l'aluminium doit être conçu pour collecter la poussière d'aluminium combustible. Les unités contenant des moteurs électriques sont généralement de type mélange humide tandis que les versions pneumatiques sont parfois de type sec. Chaque type de système peut également être installé centralement ou portable. Ci-dessous figure un lien vers la page.
<input type="checkbox"/>	Équipement d'application approprié pour les produits de scellage, de sous-couche et de résistance à la corrosion	Voir les directives d'application du produit		
<input type="checkbox"/>	Équipement d'application approprié pour les adhésifs en deux parties	Voir les directives d'application du produit		
<input type="checkbox"/>	Outils et équipement d'enlèvement et d'installation de vitre			Ou avoir accès à un fournisseur de services de sous-traitance
<input type="checkbox"/>	Pistolet à rivets aveugles structurels	Électrique ou pneumatique; capacité de tirer des rivets structurels de 1/4 po, avec une force de traction minimale de 3 822 lbf.		
<input type="checkbox"/>	Système de surveillance de la chaleur	Crayons ou autocollants de température ou thermomètre sans contact		



Ce document sert de complément aux exigences du programme de base du réseau de réparation après collision de General Motors. Dans de nombreux cas, ce document décrira les caractéristiques générales que l'équipement requis doit respecter. Dans d'autres cas, le seul équipement approuvé figure dans les colonnes du fabricant et du modèle. Veuillez vous assurer que vous consultez la version la plus récente de ces renseignements. GM se réserve le droit d'augmenter, de supprimer ou de modifier cette liste à tout moment. Les membres participants du réseau doivent se conformer aux nouvelles exigences. La version la plus récente est disponible à la page <https://www.mitchell.com/products-services/collision-repair-shop-solutions/oe-network-solutions/gm-collision-repair-network-canada>

Catégorie	Caractéristiques	Fabricant	Modèle	Remarques
Outils de réparation après collision attendus				
Outils à main de réparation de l'aluminium	Dédié, stocké séparément			
Applicateur ou pistolet à cire pour cire pour cavités	L'aérosol est acceptable, avec une tête de pulvérisation sur 360 degrés et une bague d'au moins 36 po			
Décapant pour autocollants	Effaceur de type roue			
Outil de débosselage ou soudeuse de tiges	Compatible avec les tiges et les rondelles			
Couche guide sèche	Devrait en avoir au moins un dans chaque service			
Pistolet thermique	Contrôle de la température et du ventilateur requis			
Séparateur de panneaux ou de coutures	Manuel ou pneumatique			
Perceuses ou coupeuses pour soudage par points	6 mm, 8 mm et 10 mm, capacité de percer UHSS			

Équipement d'installations de réparation générale requis

<input type="checkbox"/>	Élévateur de surface à deux ou à quatre montants	Capacité minimale de 7 000 lb, élévateur à deux ou à quatre montants		
--------------------------	--	--	--	--

Équipement de réparation générale attendu

	Accès aux procédures de réparation du FEO GM	Accès pour les techniciens aux informations de service du FEO - Abonnement gratuit au service express fourni		
	Compresseur d'air	Haute pression, volume élevé, sec et sans huile		
	Chargeur à batterie +B78	Chargeur, bloc d'alimentation de secours, bretelle de raccordement avec capacité de démarrage et de suralimentation		
	Testeur de batterie	Ou doit avoir accès à un testeur de batterie (sous-traitance) - avec une capacité de test de charge, possibilité de sous-traiter seulement si la numérisation est aussi sous-traitée au même fournisseur		
	Étau monté sur banc			
	Rallonge électrique	Minimum de 12 AWG/20 A avec broche de mise à la terre - Devrait en avoir au moins un dans chaque service		
	Cric de plancher	Capacité de levage minimale de 2,5 tonnes, nombre suffisant, capacité de soulever des véhicules à faible dégagement		
	Laveuse à haute pression			
	Chandelles	Capacité minimale de 3 tonnes (par paire)		
	Clé dynamométrique	Possibilité de lecture en newtons mètres et en livres pieds, exactitude de 10 nm à 272 nm (de 7 lb/pi à 200 lb/pi) - Étalonnage annuel		
	Aspirateur			
	Chariots porte-roues	Capacité minimale de 1 500 lb (chacun)		

Équipement de peinture et de finition requis

<input type="checkbox"/>	Cabine de peinture ou système de séchage forcé de peinture	Respecte les caractéristiques du système de peinture approuvé par GM		
<input type="checkbox"/>	Jauge de spécification en mil de peinture	Jauge de peinture capable de mesurer avec précision l'épaisseur de la pellicule de peinture sur des substrats non métalliques, ce qui n'est pas destructif pour la pellicule de peinture.	Defelsko	200b1-e Positector Ou l'équivalent
<input type="checkbox"/>	Système de peinture	Utiliser un système de peinture approuvé par GM, comme indiqué dans le document GMW15406 Matériaux de finition généralement approuvés et fournir une preuve de formation sur le produit		



Ce document sert de complément aux exigences du programme de base du réseau de réparation après collision de General Motors. Dans de nombreux cas, ce document décrira les caractéristiques générales que l'équipement requis doit respecter. Dans d'autres cas, le seul équipement approuvé figure dans les colonnes du fabricant et du modèle. Veuillez vous assurer que vous consultez la version la plus récente de ces renseignements. GM se réserve le droit d'augmenter, de supprimer ou de modifier cette liste à tout moment. Les membres participants du réseau doivent se conformer aux nouvelles exigences. La version la plus récente est disponible à la page <https://www.mitchell.com/products-services/collision-repair-shop-solutions/oe-network-solutions/gm-collision-repair-network-canada>

Catégorie	Caractéristiques	Fabricant	Modèle	Remarques
Équipement de peinture et de finition attendu				
Sécheur d'air à compresseur				Type réfrigérant, type déshydratant ou type membrane acceptable
Support de pare-chocs				
Chariot pour papier à masquer				
Données de formule de couleur +B9	Informatisé, capacité de suivre les COV			
Salle de mixage dédiée	Doit avoir un système d'échappement conforme aux réglementations locales - Uniquement requis si le code local l'exige.			
Station de peinture avec balances	Comme requis par le fournisseur de peinture, la balance doit pouvoir interagir avec l'ordinateur de mélange			
Costumes de peintre et équipement de protection	Comme spécifié par le fabricant de peinture			
Ensemble de polissage	Nombre adéquat de tampons et de polissoirs - Éclectiques ou pneumatiques acceptables			
Pistolet pulvérisateur (pour la couche de base)	Capacité d'efficacité de transfert élevée, doit respecter les réglementations locales			
Pistolet pulvérisateur (pour le vernis)	Capacité d'efficacité de transfert élevée, doit respecter les réglementations locales			
Pistolet pulvérisateur (pour l'apprêt)	Capacité d'efficacité de transfert élevée, doit respecter les réglementations locales			
Laveur de pistolet pulvérisateur	Système fermé ou coupelles de style pps avec politique écrite pour le nettoyage manuel du pistolet			
Support de pulvérisation (aile et porte)				
Support de pulvérisation (capot et coffre)				
Outils de technicien				
Outils de technicien attendus				
Pistolet à air comprimé	Canada : approuvé par le Centre canadien d'hygiène et de sécurité au travail (CCHST)			
Assortiment de marteaux de carrosserie				
Ciseaux				
Dispositif de retrait des pinces				
Meuleuse à disque				
Assortiment de chariot				
Ponceuse à double action (ponceuse orbitale aléatoire)				
Ensemble d'outils à main à usage général				
Perceuse à main (pneumatique ou électrique)				
Scie à main (pneumatique ou électrique)				
Ruban à mesurer métrique (convexe)	Échelle métrique obligatoire			
Clé à chocs pneumatique ou électrique				
Cliquet pneumatique ou électrique				
Ensemble d'outils de poinçonnage avec poinçon de centrage				
Marteau en caoutchouc				
Cuillère				
Rangement pour les pièces retirées (chariot, boîte)				
Ensemble de pinces-étaux				

Ce document sert de complément aux exigences du programme de base du réseau de réparation après collision de General Motors. Dans de nombreux cas, ce document décrira les caractéristiques générales que l'équipement requis doit respecter. Dans d'autres cas, le seul équipement approuvé figure dans les colonnes du fabricant et du modèle. Veuillez vous assurer que vous consultez la version la plus récente de ces renseignements. GM se réserve le droit d'augmenter, de supprimer ou de modifier cette liste à tout moment. Les membres participants du réseau doivent se conformer aux nouvelles exigences. La version la plus récente est disponible à la page <https://www.mitchell.com/products-services/collision-repair-shop-solutions/oe-network-solutions/gm-collision-repair-network-canada>

Catégorie	Caractéristiques	Fabricant	Modèle	Remarques	
Équipement de protection individuelle (EPI)					
Équipement de protection individuelle attendu					
Masques anti-poussière	Masque antipoussière ou antibrouillard				
Protection des yeux et du visage	Lunettes de sécurité, lunettes de sécurité ou écran facial Les lunettes doivent être conformes au à la norme CSA Z94.3 au Canada				
Protection des mains ou gants	Résistant à l'abrasion Résistant aux produits chimiques Gants de travail				
Protection auditive	Bouchons d'oreille ou cache-oreilles				
Combinaison de peinture	Combinaison à capuchon				
Respirateurs	Air frais fourni pour la peinture Canada : certification CCHST pour tous les autres				
Balayage de diagnostic					
Tous les outils ou logiciels de balayage ne lisent pas tous les codes DTC. Veuillez consulter la déclaration de position de GM sur le balayage et les outils pris en charge par GM ici : https://www.genuinegmparts.com/pdf/positionstatements/pre-post-scan-collision-v					
Si vous sous-traitez votre travail de numérisation et d'étalonnage à un tiers, veuillez vous assurer qu'il respecte le protocole ci-dessous.					
<input type="checkbox"/>	Options de numérisation ou d'étalonnage approuvées par GM	Balayage de diagnostic	Entreprise	Modèle	
	Outil de balayage de diagnostic pouvant capturer les codes d'anomalie de diagnostic (DTC)	Utilisation de l'interface de diagnostic multiple 2 (MDI-2) ou de tout périphérique compatible SAE J2534.	General Motors	Système de diagnostic global 2 ou Tech2Win (GDS 2)	Exécute GDS-2 localement (sur un ordinateur sur place avec le véhicule)
	Outil de balayage de diagnostic pouvant capturer les codes d'anomalie de diagnostic (DTC)	Utilisation de l'interface de diagnostic multiple 2 (MDI-2) ou de tout périphérique compatible SAE J2534.	Diagnostics AirPro	Utilise GDS2 ou Tech2Win	Exécute GDS-2 localement (sur un ordinateur sur place avec le véhicule)

Cette liste peut être modifiée à la discrétion de GM.

Désigne l'élément d'audit



Équipement de fixation requis pour la C8

Car-O-Liner	Bancs à châssis	NUMÉRO DE RÉFÉRENCE
	BenchRack 4200*	NA-34573-KIT
	BenchRack 5000*	NA-34639-KIT
	BenchRack 5500*	NA-34640-KIT
	BenchRack 6300*	NA-33907-KIT
	Quick 42*	46642
	Ancrage et fixation	NUMÉRO DE RÉFÉRENCE
	Système d'ancrage de base EVO 1	35413
	Système d'ancrage étendu EVO 2	35419
	Système de fixation universel EVO 3	35719
	Mesure électronique 3D**	NUMÉRO DE RÉFÉRENCE
Car-O-Tronic Vision2 X3	46733	

Célette	Bancs à châssis	NUMÉRO DE RÉFÉRENCE
	Sevenne, Sevenne XL*	S/O
	Griffon, Griffon XL*	S/O
	Rhône, Rhône XL*	S/O
	Smart Rhone*	S/O
	DESCRIPTION DE L'EQUIPEMENT	NUMERO DE RÉFÉRENCE
	Traverse (ensemble de 6)	955A.9412
	Tours 22 MZ (avec broches)	MZ450.010
	Chariot MZ	MZ450.907
	Ensemble MZ Plus	MZ2500.000
	Cameleon Premium	CAM02.162
	Ensemble de carrosserie latérale Cameleon	CAM04.032
	Traverse droite supplémentaire	955A908
	Mesure électronique 3D**	

* Minimum d'un banc sur place

** Système de mesure 3D, exactitude +/- 1 mm, logiciel du modèle et de l'année actuels, documentation pré et post-mesure



Équipement de fixation requis pour la C8

Car Bench International	Bancs à châssis	NUMÉRO DE RÉFÉRENCE
	Manta*	CBIMANTA
	Muraena*	CBIMURAENA
	Ancrage et fixation	
	PACDIMA08 Système à 8 points	Minimum de 8 points requis
	PACDIMA12 Système à 12 points	12 points facultatif
	C281 Côté, supérieur	
	Mesure électronique 3D**	

Spanesi	Bancs à châssis	NUMÉRO DE RÉFÉRENCE
	Banc 106*	5MTR
	Banc 106 EXT*	6MTR
	Ancrage et fixation	
	Fixation universelle Superstar	S/O
	Mesure électronique 3D**	

* Minimum d'un banc sur place

** Système de mesure 3D, exactitude +/- 1 mm, logiciel du modèle et de l'année actuels, documentation pré et post-mesure



Chef	Supports de châssis	NUMÉRO DE RÉFÉRENCE
	Exclerator	
	Doublure EZ, standard, S21/S21M	
	Inclinaison à impulsion ou à impulsion de 18 pi	
	Inclinaison à impulsion ou à impulsion de 20 pi	
	VHT à impulsion de 18 pi	
	VHT à impulsion de 20 pi	
	E-VHT de 18 pi ou de 20 pi	
	Goliath	
	Fuzion	
	Série Titan-360 21	
	Ancrage et fixation	NUMÉRO DE RÉFÉRENCE
	Système de maintien structurel complet C8 (complet) ou	CK300036
	1 base de maintien structurelle avec râtelier et chariot d'outillage	CK300021
	1 base GM avec coffre à outils	CK300037
	1 Corvette C8 avec coffre à outils	CK300038
1 maintien structurel de carrosserie supérieur	CK300039	
Bases supplémentaires si nécessaire (minimum de 10 requis)	502128	
Mesure électronique 3D**		

* Minimum d'un banc sur place

** Système de mesure 3D, exactitude +/- 1 mm, logiciel du modèle et de l'année actuels, documentation pré et post-mesure